

FAM zwiększa sprzedaż i rentowność

Informacja prasowa

Grupa Kapitałowa FAM po trzech miesiącach 2006 roku podwoiła sprzedaż wobec pierwszego kwartału ubiegłego roku osiągając skonsolidowane przychody rzędu 21,4 mln zł. Na poziomie jednostkowym sprzedaż wzrosła o 20% - z 11 do ponad 13,1 mln zł.

Ze względu na mocną sezonowość działania, po pierwszym kwartale Grupa FAM odnotowała stratę na poziomie 0,13 mln zł; wynik ten jest jednak czterokrotnie lepszy w stosunku do odpowiedniego okresu 2005 roku (-0,53 mln zł). Poprawie uległy wskaźniki rentowności na wszystkich poziomach.

„Pierwszy kwartał jest, tradycyjnie dla naszej branży, najmniej korzystny ze względu na czynniki sezonowe. Wpływ na wyniki mają także rosnące ceny surowców - średnia cena cynku notowanego na LME w Londynie jest obecnie ponad 70% wyższa niż w ubiegłym roku. Mimo tego faktu, poprawiliśmy zarówno wyniki jednostkowe FAM-u, jak i całej Grupy” – mówi Piotr Janczewski, prezes zarządu FAM TO.

Wyższa sprzedaż jest wynikiem intensywnych działań na rzecz rozszerzania rynków i pozyskiwania nowych klientów oraz rosnącej efektywności pracy.

FAM TO zwiększył sprzedaż w segmencie odlewniczym o 20,5% w stosunku do I kwartału poprzedniego roku. O 26,3% wzrosła sprzedaż eksportowa, w tym o 53,7% na rynki Europy Wschodniej oraz o 20,1% do krajów Europy Zachodniej. Spółka zanotowała też kilkunastoprocentowy wzrost sprzedaży na rynek krajowy. Przychody w segmencie cynkowniczym zwiększyły się o 13,9%.

W kolejnych miesiącach przychody Grupy FAM będą rosnąć, osiągając maksymalny poziom w II i III kwartale.

„Pomimo wystąpienia negatywnych tendencji w zakresie cen podstawowych surowców na światowych rynkach, udało nam się poprawić wskaźniki rentowności na wszystkich poziomach” – dodaje Piotr Janczewski.

Rentowność na sprzedaży Grupy FAM w I kwartale 2006 r. zwiększyła się z -5,5% do 0,9%, rentowność operacyjna z -5,6% do 1,3%, a rentowność netto wzrosła z -4,9% do -0,6%.

Spółka chce ograniczać wpływ cen surowców i efektu sezonowości na wyniki poprzez wchodzenie na nowe rynki i zastosowanie alternatywnych surowców. FAM prowadzi także działania restrukturyzacyjne w zakresie kosztów oraz odpowiednią politykę cenową. „Widzimy również możliwości rozwoju Grupy w działaniach akwizycyjnych i w tym kierunku będziemy zmierzać” – ocenia prezes zarządu FAM.

18 maja zbierze się Nadzwyczajne Walne Zgromadzenie, które zadecyduje o nowej emisji 6,7 mln akcji serii D z prawem poboru dla dotychczasowych akcjonariuszy.

„Środki z emisji, w wysokości około 9,5 mln zł, zamierzamy przeznaczyć na akwizycje. Rozmowy na temat przejęć wciąż trwają.” – powiedział Piotr Janczewski.

Dodatkowych informacji udziela:

Piotr Janczewski

Prezes Zarządu

FAM Technika Odlewnicza S.A.

tel. +48 56 69 29 215

fax: +48 56 69 29 364

e-mail: p.janczewski@fam.com.pl

INFORMACJE DODATKOWE:

Grupa Kapitałowa FAM powstała w kwietniu 2005 r. W jej skład wchodzi obecnie spółki FAM TO S.A. – podmiot dominujący oraz spółki zależne: Mostostal Wrocław S.A., w którym FAM posiada 87,52% akcji oraz Cynkowanie Ogniove Sp. z o.o., w którym 75% udziałów posiada FAM i 25% Mostostal Wrocław.

Fam Technika Odlewnicza S.A. jest producentem odlewów z metali lekkich i nieżelaznych. Spółka jest podmiotem dominującym Grupy FAM. Przedsiębiorstwo posiada duży udział w polskim rynku okuć budowlanych oraz akcesoriów meblowych. FAM rozwija zdolności produkcyjne w obszarze wyrobów ze stopów cynku, aluminium i magnezu oraz zwiększa eksport na nowych rynkach, m.in. wymagających rynkach Europy Zachodniej. Akcje Spółki są notowane na Warszawskiej Giełdzie Papierów Wartościowych od 2004 roku.

Działalność **Mostostalu Wrocław S.A.** obejmuje obecnie kompleksową obsługę inwestycji chłodniczych, od projektowania poprzez produkcję, montaż urządzeń aż po serwis, budowę obiektów chłodniczych, a także realizację sztucznych lodowisk.

Cynkowanie Ogniove Sp. z o. o. – działa w segmencie usług cynkowania ogniowego – bardzo skutecznego sposobu zabezpieczenia antykorozyjnego konstrukcji stalowych oraz wykonawstwa urządzeń i instalacji chłodniczych. Cynkownia została gruntownie zmodernizowana w latach 2000-2004, kosztem inwestycji przekraczających poziom 7 mln zł, co pozwoliło na zwiększenie zdolności produkcyjnych do 18 000 ton/rok.